(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-183026 (P2000-183026A)

(43)公開日 平成12年6月30日(2000.6.30)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
H 0 1 L 21/306		H 0 1 L 21/306	J	4K057
C 2 3 F 1/08		C 2 3 F 1/08		5 F O 4 3

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 8 頁)

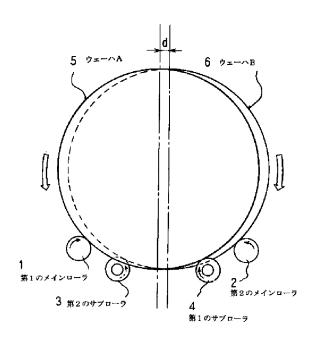
(21)出願番号	特願平10-361770	(71)出願人 000184713	
		コマツ電子金属株式会社	
(22)出顧日	平成10年12月21日(1998.12.21)	神奈川県平塚市四之宮2612番地	
		(72)発明者 平石 吉信	
		長崎県大村市雄ヶ原町1324番地2 コマツ	
		電子金属株式会社長崎工場内	
		(74) 代理人 100084294	
		弁理士 有吉 教晴	
		Fターム(参考) 4K057 WA04 WB06 WE02 WE07 WM01	
		WMO3 WM11 WM13 WNO1	
		5F043 AA02 BB02 DD30 EE04 EE35	
		FE36 FE40 FF07 FF10 GC10	
		2200 2230 1101 1110 4010	

(54) 【発明の名称】 ウェーハのエッチング方法及び装置

(57)【要約】

【課題】 多数のウェーハをそのいずれもが均一で高い エッチング速度でエッチングする。

【解決手段】 エッチング液中において、複数のウェー ハをその主面を垂直にして、その主面に垂直な方向に等 間隔に配列し、これを回転させてエッチングするに際し て、配列された個々のウェーハの回転方向を隣り合うウ ェーハについて逆方向となす。



置。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 エッチング液中に複数のウェーハをその 主面を垂直にして、その主面に垂直な方向に配列する工 程と、

配列された個々のウェーハの回転方向を隣り合うウェー ハについて逆方向となしてエッチングする工程と、

を含むことを特徴とするウェーハのエッチング方法。

【請求項2】 エッチング液を充填したエッチング漕内 に、ウェーハをその主面を垂直に支持して回転させるこ とによりエッチングを施すウェーハのエッチング装置で 10 あって、

前記エッチング漕内に配置された、

第1のメインローラ、及び第2のメインローラと、

軸方向に、径大部と径小部が交互に設けられ、その径大 部と第1のメインローラとによりエッチングを施される べきウェーハの周縁を支持して回転可能な第1のサブロ ーラ、及び軸方向に、第1のサブローラのそれと逆の出 現パターンで径小部と径大部が交互に設けられ、その径 大部と第2のメインローラとによりエッチングを施され るべき別のウェーハの外周部を支持して回転可能な第2 20 のサブローラ

とを含み、

前記各ローラは互いに並列して、

第2のサブローラの径小部は第1のメインローラと第1 のサブローラの径大部によって支持回転されるべきウェ 一ハの回転域外に、また、

第1のサブローラの径小部は第2のメインローラと第2 のサブローラの径大部によって支持回転されるべき別の ウェーハの回転域外に、

位置し、

ウェーハを支持した状態で第1のメインローラと第1の サブローラの少なくとも一方を正方向に、第2のメイン ローラと第2のサブローラの少なくとも一方を逆方向に 回転させた際に、

第1のメインローラと第1のサブローラにより支持回転 されるウェーハと、第2のメインローラと第2のサブロ ーラにより支持回転される別のウェーハとが互いに反対 方向に回転するよう構成したことを特徴とするウェーハ のエッチング装置。

【請求項3】 前記第1のメインローラ、第2のメイン ローラ、第1のサブローラの径大部、及び第2のサブロ ーラの径大部にはウェーハ支持溝を設けたことを特徴と する請求項2記載のウェーハのエッチング装置。

【請求項4】 前記各ローラとは別にウェーハの回転域 に接してウェーハの回転を安定化させるサポートディス クを設けたことを特徴とする請求項2または請求項3記 載のウェーハのエッチング装置。

【請求項5】 相隣るウェーハの回転域間にウェーハ位 置決め部材を設けたことを特徴とする請求項2乃至請求 項4のいずれか一項に記載のウェーハのエッチング装

【請求項6】 エッチング液を充填したエッチング漕内 に、ウェーハをその主面を垂直に支持して回転させるこ とによりエッチングを施すウェーハのエッチング装置で あって、

前記エッチング漕内に配置された、

軸方向に、径大部と径小部が交互に設けられた第1のメ インローラ、及び軸方向に、第1のメインローラのそれ と逆の出現パターンで径小部と径大部が交互に設けられ た第2のメインローラと、

軸方向に、第1のメインローラと同一の出現パターンで 径大部と径小部が交互に設けられ、その径大部と第1の メインローラの径大部とによりエッチングを施されるべ きウェーハの周縁を支持して回転可能な第1のサブロー ラ、及び軸方向に、第2のメインローラと同一の出現パ ターンで径小部と径大部が交互に設けられ、その径大部 と第2のメインローラの径大部とによりエッチングを施 されるべき別のウェーハの外周部を支持して回転可能な 第2のサブローラ、

とを含み、

前記各ローラは互いに並列して、

第2のメインローラの径小部と第2のサブローラのそれ は第1のメインローラの径大部と第1のサブローラのそ れとによって支持回転されるべきウェーハの回転域外 に、また、

第1のメインローラの径小部と第1のサブローラのそれ は第2のメインローラの径大部と第2のサブローラのそ れとによって支持回転されるべき別のウェーハの回転域 外に位置し、

30 ウェーハを支持した状態で第1のメインローラと第1の サブローラの少なくとも一方を正方向に、第2のメイン ローラと第2のサブローラの少なくとも一方を逆方向に 回転させた際に、

第1のメインローラと第1のサブローラにより支持回転 されるウェーハと、第2のメインローラと第2のサブロ ーラにより支持回転される別のウェーハとが互いに反対 方向に回転するよう構成したことを特徴とするウェーハ のエッチング装置。

【請求項7】 前記第1のメインローラの径大部、第2 のメインローラの径大部、第1のサブローラの径大部、 及び第2のサブローラの径大部にはウェーハ支持溝を設 けたことを特徴とする請求項6記載のウェーハのエッチ ング装置。

【請求項8】 前記各ローラとは別にウェーハの回転域 に接してウェーハの回転を安定化させるサポートディス クを設けたことを特徴とする請求項6または請求項7記 載のウェーハのエッチング装置。

【請求項9】 相隣るウェーハの回転域間にウェーハ位 置決め部材を設けたことを特徴とする請求項6乃至請求 50 項8のいずれか一項に記載のウェーハのエッチング装

6/13/08, EAST Version: 2.2.1.0

1

(3)

置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、シリコン等の半導体ウェーハの製造工程中のエッチング方法及び装置に係り、特に精密なエッチングが要求されるラッピング後のウェーハのエッチング方法及びエッチング装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】この種エッチング方法及び装置について 10 の従来技術として、例えば特表平8-502148号公報に開示される半導体基板エッチング方法及び装置がある。ここに記載されている様に、従来この種エッチングにあっては、ローラ軸に多数のウェーハを垂直に立つように配列し、ローラ軸を回転駆動することでウェーハをローラ軸に平行な軸周りに回転させていた。この様にエッチングするべきウェーハを回転させるのは、ウェーハ表面付近のエッチング液を攪拌して反応生成物を速やかに散逸させたり、新たなエッチング液をウェーハ表面付近に供給してエッチング速度をその面内で均一にするた 20 めである。

【0003】ところが、近年ウェーハの大径化が進み、ウェーハ直径に比較してウェーハの配列間隔が小さくなってきた。このため同一方向に回転するウェーハに挟まれたエッチング液は、ウェーハと一体となって回転し、周囲のエッチング液と混合し難くなる。従ってウェーハに挟まれたエッチング液中では、エッチング等の反応に寄与する弗酸、硝酸等のウェーハ径方向に対する濃度に変化が生じ、ウェーハのエッチング量が不均一となる。【0004】この後の鏡面研磨工程では、この時に生じ 30たエッチングの不均一によるウェーハ表面の凹凸は修正出来ないため、最近の高い平坦度が要求されるウェーハを生産するためには、エッチングの均一性を高めることが強く求められている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】上記特表平8-502 148号公報に開示の技術では、ウェーハの回転速度を 5rpm以下にして、循環するエッチング液の流れがウェーハ間に入り易いようにすると共に、エッチング液に リン酸を混入して粘性を上げ、エッチング速度を下げる 事により小さい回転数でも均一なエッチングを可能にし ている。しかしながらこの方法では、エッチング速度が 低下して生産性が上がらないという問題点があった。

【0006】本発明は、上記従来技術の欠点を解消し、 大径のウェーハでしかも小さな間隔で並べられたウェー ハに対しても、高いエッチング速度を実現出来、生産性 の向上を図るための方法及び装置を提供する事を目的と するものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 50 設けるべきである。さらに、ウェーハの回転を安定的に

4

に、本発明のウェーハのエッチング方法においては、エッチング液中に複数のウェーハをその主面を垂直にして、その主面に垂直な方向に配列する工程と、配列された個々のウェーハの回転方向を隣り合うウェーハについて逆方向となしてエッチングする工程と、を含むことを特徴としている。

【0008】また、本発明によるウェーハのエッチング 装置の第1は、エッチング液を充填したエッチング漕内 に、ウェーハをその主面を垂直に支持して回転させるこ とによりエッチングを施すウェーハのエッチング装置で あって、前記エッチング漕内に配置された、第1のメイ ンローラ、及び第2のメインローラと、軸方向に、径大 部と径小部が交互に設けられ、その径大部と第1のメイ ンローラとによりエッチングを施されるべきウェーハの 周縁を支持して回転可能な第1のサブローラ、及び軸方 向に、第1のサブローラのそれと逆の出現パターンで径 小部と径大部が交互に設けられ、その径大部と第2のメ インローラとによりエッチングを施されるべき別のウェ ーハの外周部を支持して回転可能な第2のサブローラ、 とを含み、前記各ローラは互いに並列して、第2のサブ ローラの径小部は第1のメインローラと第1のサブロー ラの径大部によって支持回転されるべきウェーハの回転 域外に、また、第1のサブローラの径小部は第2のメイ ンローラと第2のサブローラの径大部によって支持回転 されるべき別のウェーハの回転域外に、位置し、このた め、ウェーハを支持した状態で第1のメインローラと第 1のサブローラの少なくとも一方を正方向に、第2のメ インローラと第2のサブローラの少なくとも一方を逆方 向に回転させた際に、第1のメインローラと第1のサブ ローラ上で回転するウェーハの周縁は、第2のメインロ ーラ及び第2のサブローラと非接触状態に保たれ、ま た、第2のメインローラと第2のサブローラ上で回転す る別のウェーハの周縁は、第1のメインローラ及び第1 のサブローラとやはり非接触状態に保たれたまま、第1 のメインローラと第1のサブローラにより支持回転され るウェーハと、第2のメインローラと第2のサブローラ により支持回転される別のウェーハとが互いに反対方向 に回転するよう構成したことを特徴としている。

【0009】なお、上記のウェーハのエッチング装置の第1において、その第1のメインローラ、第2のメインローラ、第1のサブローラの径大部、及び第2のサブローラの径大部に、それぞれウェーハ支持溝を設けておくとウェーハの回転が安定してスムーズに行なえ好ましいものである。また、各々ローラ以外にウェーハの振れを防止するためのサポートディスクをウエーハ回転域に接して設けることもよい。サポートディスクは一本の軸に個々のウェーハに対応して、あたかも算盤玉のように個々独立させて設けることができる。もちろん、サポートディスクの周縁にも前記ウェーハ支持溝同様の案内溝をではなる。

行なうには、ウェーハの回転域間、すなわち相隣り合う ウェーハ同士の間にウェーハ位置決め部材を設けること もできる。

【0010】次に、本発明によるウェーハエッチング装 置の第2は、エッチング液を充填したエッチング漕内 に、ウェーハをその主面を垂直に支持して回転させるこ とによりエッチングを施すウェーハのエッチング装置で あって、前記エッチング漕内に配置された、軸方向に、 径大部と径小部が交互に設けられた第1のメインロー ラ、及び軸方向に、第1のメインローラのそれと逆の出 10 現パターンで径小部と径大部が交互に設けられた第2の メインローラと、軸方向に、第1のメインローラと同一 の出現パターンで径大部と径小部が交互に設けられ、そ の径大部と第1のメインローラの径大部とによりエッチ ングを施されるべきウェーハの周縁を支持して回転可能 な第1のサブローラ、及び軸方向に、第2のメインロー ラと同一の出現パターンで径小部と径大部が交互に設け られ、その径大部と第2のメインローラの径大部とによ りエッチングを施されるべき別のウェーハの外周部を支 持して回転可能な第2のサブローラ、とを含み、前記各 ローラは互いに並列して、第2のメインローラの径小部 と第2のサブローラのそれは第1のメインローラの径大 部と第1のサブローラのそれとによって支持回転される べきウェーハの回転域外に、また、第1のメインローラ の径小部と第1のサブローラのそれは第2のメインロー ラの径大部と第2のサブローラのそれとによって支持回 転されるべき別のウェーハの回転域外に位置し、このた め、ウェーハを支持した状態で第1のメインローラと第 1のサブローラの少なくとも一方を正方向に、第2のメ インローラと第2のサブローラの少なくとも一方を逆方 30 向に回転させた際に、全てのウェーハの回転中心を一致 させても、第1のメインローラと第1のサブローラ上で 回転するウェーハの周縁は、第2のメインローラ及び第 2のサブローラと非接触状態に保たれ、また、第2のメ インローラと第2のサブローラ上で回転する別のウェー ハの周縁は、第1のメインローラ及び第1のサブローラ とやはり非接触状態に保たれたまま、第1のメインロー ラと第1のサブローラにより支持回転されるウェーハ と、第2のメインローラと第2のサブローラにより支持 回転される別のウェーハとが互いに反対方向に回転する よう構成したことを特徴としている。

【0011】なお、上記ウェーハのエッチング装置の第 2にあっても、その第1のメインローラの径大部、第2のメインローラの径大部、第2のメインローラの径大部、第2のメインローラの径大部、第2のサブローラの径大部に、それぞれウェーハ支持溝を設けておくと好ましいものである。また同様に、各々ローラ以外にウェーハの振れを防止するためのサポートディスクをウエーハ回転域に接して設けることもよい。さらに、ウェーハの回転を安定的に行なうには、ウェーハの回転域間、すなわち相隣り合うウェーハ同士の 50 20大部 2 はその周縁を第1のメインローラ1の径大部1 はその周縁を第1のメインローラ1の径大部1 はその周縁を第1のメインローラ1の径大部1 はその周縁を第1のメインローラ1の径大部1 はその周縁を第10のサブローラ4の径大部14 は、又ウェーハB16 はそののサブローラ4の径大部14 は、又ウェーハB16 はそののサブローラ4の径大部14 は、又ウェーハB16 はそののサブローラ4の径大部14 は、又ウェーハB16 はその

間にウェーハ位置決め部材を設けることもできる。 【0012】

【発明の実施の形態】以下本発明の実施の形態を図面を 参酌しながら説明し、本発明の理解に供する。本発明方 法では、回転ローラ上に多数並べられたウェーハを、そ の隣り合うウェーハ同志では回転方向を逆方向となすと いう方法であるが、図1は本発明装置の第1の実施の形 態を示す正面図であり、左右両側にそれぞれ互いに平行 な第1のメインローラ1及び第2のメインローラ2が配 設されている。上記第1,第2のメインローラの内側 に、それぞれ左右に、互いに平行な第2のサブローラ3 及び第1のサブローラ4が配設されている。この第1, 第2のサブローラには、図2に示すように径大部4 d, 3d及び径小部4s,3sが配置されている。そしてこ の第1,第2のサブローラの径大部及び径小部は互いに 逆の出現パターンで設けられており、しかも第2のサブ ローラ3の径小部3sは、第1のメインローラ1と第1 のサブローラ4の径大部4 dによって支持回転されるウ ェーハA5の回転域外に位置し、また、第1のサブロー ラ4の径小部4sは、第2のメインローラ2と第2のサ ブローラ3の径大部3 dによって支持回転されるウェー ハB6の回転域外に位置されている。図1及び図2に示 す如く、その中心がdだけずれたウェーハA5とウェー **ハB6とはその周縁が、ウェーハA5にあっては第1の** メインローラ1と第1のサブローラ4の径大部4 dに、 またウェーハB6にあっては第2のメインローラ2と第 2のサブローラ3の径大部3dに支持され、第1のメイ ンローラ1と第1のサブローラ4とを正方向(時計回) り)に、また第2のメインローラ2と第2のサブローラ 3とを逆方向(反時計回り)にそれぞれ回転させると、 ウェーハA 5とウェーハB 6とは互いに反対方向に回転 する如く構成されている。

【0013】次に本発明装置の第2の実施の形態の正面 図を図3に、同平面図を図4に示すが、この第2の実施 の形態は、各ローラの配設具合は上記第1の実施の形態 と同様であるが、第1のメインローラ1,第2のメイン ローラ2にも径大部及び径小部が設けられているもので ある。即ち、図4に示す如く第1のメインローラ1に は、その軸方向に径大部1dと径小部1sとが交互に設 けられ、又第2のメインローラ2にはその軸方向に第1 のメインローラ1とは逆の出現パターンで径小部2sと 径大部2dとが設けられている。そして第1,第2のサ ブローラ4,3の径大部4d,3d及び径小部4s,3 sは、それぞれ第1,第2のメインローラ1,2の径大 部1d,2d及び径小部1s,2sと同一の出現パター ンで設けられている。図3に示す如く、この第2の実施 の形態では、ウェーハA5とウェーハB6とはその中心 が一致しており(勿論ずらす事も可能)、ウェーハA5 はその周縁を第1のメインローラ1の径大部1dと第1

周縁を第2のメインローラ2の径大部2 dと第2のサブ ローラ3の径大部3 dに支持され、互いに反対方向に回 転する如く構成されている。

【0014】次に本発明装置の第3の実施の形態の正面 図を図5に、同平面図を図6に示すが、この第3の実施 の形態は、図5に示す如く左側より順に第1のメインロ ーラ1,第2のメインローラ2、第2のサブローラ3及 び第1のサブローラ4と配設されたものであり、図6に 示す如くそれぞれのローラには上記第2の実施の形態と 同様に径大部及び径小部が設けられている。この第3の 10 実施の形態ではウェーハA5は両側にある第1のメイン ローラ1の径大部1dと第1のサブローラ4の径大部4 dとに支持され、又ウェーハB6は内側にある第2のメ インローラ2の径大部2dと第2のサブローラ3の径大 部3dとで支持され、互いに反対方向に回転する如く構 成されている。この第3の実施の形態では、ウェーハの 重心に対してローラが左右対称の位置にあるため、各ロ ーラに均等に荷重が掛かり、安定した回転が行え、かつ ローラの摩耗も均一となる利点がある。

【0015】図7に本発明装置の第4の実施の形態の正 20 面図を示すが、この第4の実施の形態では、その平面図 たる図8にも示す如く、左右両側にそれぞれ左側サポー トディスク7及び右側サポートディスク8を設け、また 第1,第2のメインローラ1,2及び第1,第2のサブ ローラ4,3のそれぞれの径大部にはウェーハ支持溝を 設けている。即ち、それぞれのサポートディスクは、一 本の固定された軸に回転自在に軸止されており、ウェー ハの回転に従動して回転すると共に、その円筒面に形成 された案内溝によりウェーハのエッジが回転軸方向へ移 動するのを防ぐものである。そして各ローラの径大部に 30 に満たすものである。 形成されたウェーハ支持溝と合わせて、ウェーハの倒れ を防ぐと共に、ウェーハの回転軸方向への不要な運動を 低減して、より均一なエッチングを可能にするものであ る。

【0016】図9に本発明装置の第5の実施の形態の正 面図、図10に同平面図を示すが、この第5の実施の形 態では、エッチング槽9の内側の左右略中央並びに底部 略中央に、櫛歯状のウェーハ位置決め部材10を装着し たものであり、これによりウェーハの倒れを防ぐと共 に、ウェーハの回転軸方向への不要な動きを低減して、 より均一なエッチングを可能とするものである。

【0017】図11に本発明に用いられた前記ローラの 駆動用ギアトレインの一例の概要説明図を示すが、エッ チング槽9内の上部にモーター軸11が設けられ、該モ ーター軸11と第1中間ギア12とが噛合しており、次 いで第2中間ギア13、回転ローラ軸14、駆動ギア1 5の順で噛合している。

【0018】次に、図12は上記図11に示した駆動用 ギアトレインとは別の駆動用ギアトレインの概要説明 図、図13は同平面図を示すが、この駆動用ギアトレイ 50

ンは、上記図11のものが全てのギアを同一平面上に配 置して連結したものに対して、ギアを軸方向にずらして 干渉を無くしたものであり、これにより第2中間ギアを 必要とせずに実現可能となり効率の良い駆動装置とな る。また、その製作も容易となるものである。

【0019】図14に本発明を採用した場合のエッチン グ液の循環の様子を示すが、本発明方法による場合に は、隣り合うウェーハが互いに反対方向に回転するた め、ウェーハ間中央部ではエッチング液の運動量が相殺 される。従ってウェーハ間にエッチング液が循環し易く なるのである。図14中、符号16はエアーポンプを示 す。

[0020]

【発明の効果】以上述べて来た如く、本発明によれば、 隣り合うウェーハを逆方向に回転させながらエッチング するので、逆方向に回転するウェーハ間に挟まれたエッ チング液は、回転運動を相殺され周囲からのエッチング 液の流入、流出が容易となり20~30rpmという高 い回転数においても、また、リン酸等のエッチング速度 を遅らせるための緩衝剤を混入しなくても均一で、高い エッチング速度を得ることが出来、生産性を向上させる ことが出来るものである。上記のようにエッチング液の 流入、流出が容易であるということは、とりもなおさず ウエーハ間隔を狭くすることができることを意味し、処 理効率が向上する。また、強い酸性のエッチング液の中 で、4~5mmというウェーハ直径に比較して極めて小 さい間隔で並べられた多数のウェーハについて、隣り合 うウェーハ同志を逆方向に回転駆動するには、単純で確 実な装置が要求されるが、本発明装置はその要求を十分

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明装置の第1の実施の形態の正面図であ

【図2】本発明装置の第1の実施の形態の平面図であ

【図3】本発明装置の第2の実施の形態の正面図であ

【図4】本発明装置の第2の実施の形態の平面図であ

【図5】本発明装置の第3の実施の形態の正面図であ

【図6】本発明装置の第3の実施の形態の平面図であ

【図7】本発明装置の第4の実施の形態の正面図であ

【図8】本発明装置の第4の実施の形態の平面図であ

【図9】本発明装置の第5の実施の形態の正面図であ

【図10】本発明装置の第5の実施の形態の平面図であ

る。

【図11】本発明装置の駆動用ギアトレインの一例を示す概要説明図である。

9

【図12】本発明装置の駆動用ギアトレインの他の例を示す概要説明図である。

【図13】本発明装置の駆動用ギアトレインの他の例を示す平面図である。

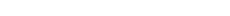
【図14】本発明方法によるエッチング液の循環を示す説明図である。

【符号の説明】

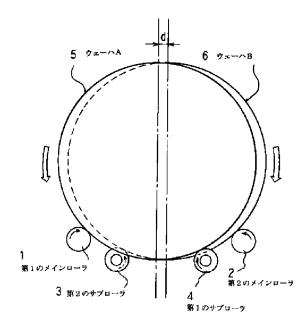
- 1 第1のメインローラ
- 2 第2のメインローラ
- 3 第2のサブローラ

- 4 第1のサブローラ
- 5 ウェーハA
- 6 ウェーハB
- 7 左側サポートディスク
- 8 右側サポートディスク
- 9 エッチング槽
- 10 ウェーハ位置決め部材
- 11 モーター軸
- 12 第1中間ギア
- 10 13 第2中間ギア
 - 14 回転ローラ軸
 - 15 駆動ギア
 - 16 エアーポンプ

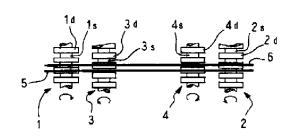
【図1】

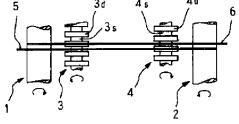






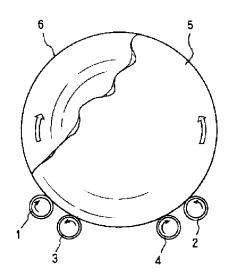
【図4】



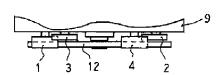


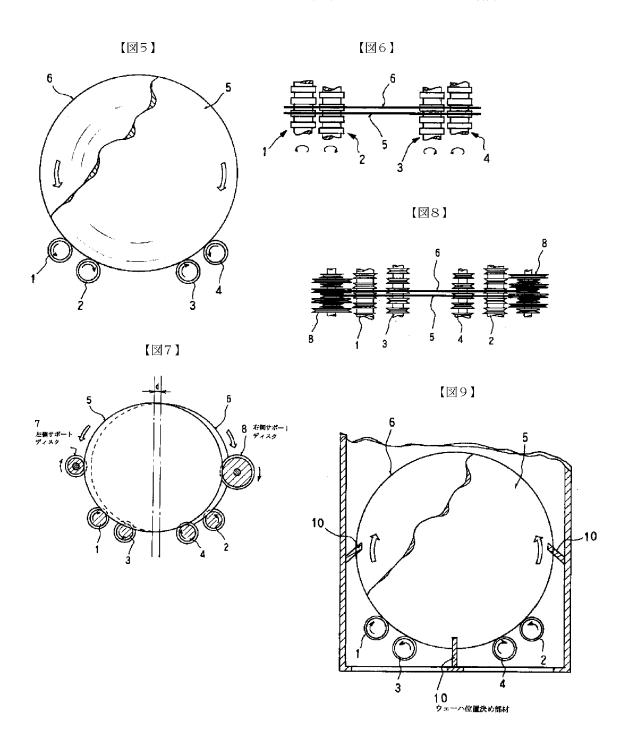
【図2】

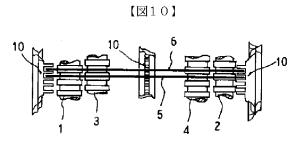
【図3】



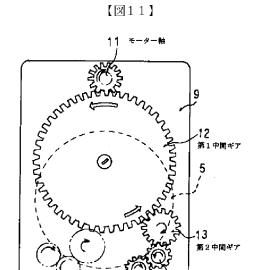
【図13】

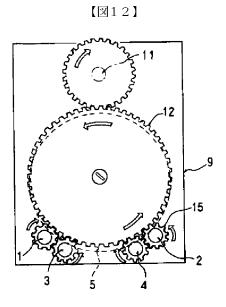






6/13/08, EAST Version: 2.2.1.0





【図14】

